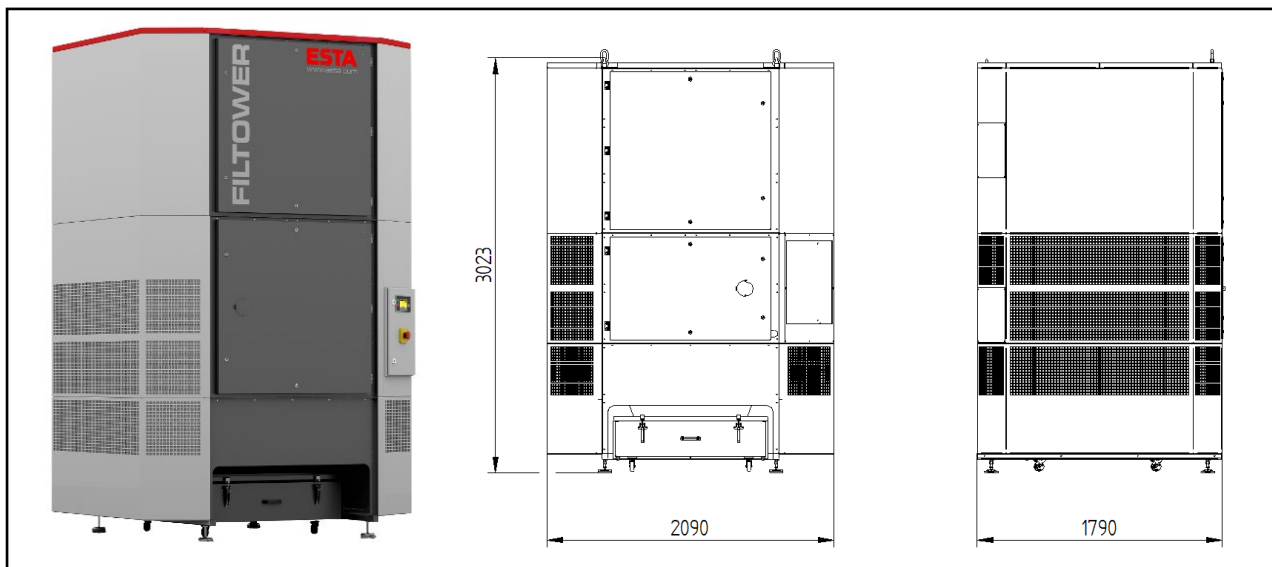


## FILTOWER L-100

(793.100)

Anschlussspannung	(V)	400	Schalldruckpegel	(dBA)	70
Antriebsleistung	(kW)	2 x 3,7	Filterfläche	(m <sup>2</sup> )	90
Nennstrom	(A)	11,6	Anzahl Filterelemente	(Stück)	9
Nennfrequenz	(Hz)	50	Filtermaterial		Staubklasse M
Vorsicherung	(A)	C16	Filterabreinigung		keine
Ansaugöffnung (L x B)	(mm)	1.200x305	Gewicht	(kg)	ca. 1.150
max. Unterdruck Einlass	(Pa)	2.000	Sammelbehälter	(Liter)	ca. 160
max. Luftvolumenstrom	(m <sup>3</sup> /h)	10.000	Abmaße (L x B x H)	(mm)	1.790 x 2.090 x 3.023



## ESTA PLUS

### Einsatzbereich:

- Öl und Emulsionsnebelabsaugung
- Für die räumliche Lüftung

### Besonderheit:

- Dauerfilterpatronen der Staubklasse M
- Neukonzipierte EasyControl-Steuerung
- patentiertes Vorabscheidesystem dient als Funkenvorabscheider
- Hochleistungs EC-Ventilatoren

### Ihr Nutzen auf einen Blick:

- Effektive Absaugung durch Ausnutzung der Thermik des Bearbeitungsvorgangs
- Sofort einsatzbereit – der Filterturm wird fertig montiert angeliefert
- Geringe Betriebskosten durch abreinigbare Dauerfilterpatronen
- Kompakte Bauweise und verringerter Stellplatzbedarf
- Flexibel einsetzbar – eine Veränderung des Aufstellortes kann jederzeit erfolgen

### Optionen:

- Aktivkohleeinsätze vor den Auslassöffnungen
- **eco+**
- **4.0** Netzanbindung
- Mit Wärmetauscher – **ecotemp**
- Sonderlackierung

Stand der Technik: 793100-07-01 Technische Änderungen vorbehalten! Bei Rückfragen stehen Ihnen die ESTA-Experten gern zur Verfügung.

ESTA Apparatebau GmbH & Co. KG  
 Gotenstraße 2 – 6  
 89250 Senden

Telefon 07307804-0  
 Telefax 07307804-500  
 E-Mail info@esta.com

[www.esta.com](http://www.esta.com)