

BEST PRACTICE: ARBEITS- UND BRANDSCHUTZ BEI JEDER NAHT

PFAFF® Industrial

DIE AUFGABENSTELLUNG

Am Standort Kaiserslautern produziert Pfaff Industrial (mit der Marke KSL) unter anderem Industrienähmaschinen, Schweißmaschinen sowie vollautomatische Produktionssysteme und Ersatzteile. Bei der Fertigung entstehen Stäube, Ölnebel, Aerosole, Klebedämpfe und Gerüche. Das kann gefährliche Folgen haben, denn die Ausscheidungen einzuzatmen ist gesundheitsschädlich. Zudem besteht die Gefahr auszurutschen, da sich der Nebel am Hallenboden absetzt. Funkenbildung an Schleifmaschinen kann überdies zur ernsthaften Brandgefahr führen. Um Arbeitsschutz und Betriebssicherheit zu gewährleisten, suchte das Unternehmen einen geeigneten Partner.



DIE LÖSUNG

An drei Schleifmaschinen installierte ESTA einen DUSTOMAT 4 zur Absaugung von Staub. Um die Gefahr eines Filterbrandes durch die starke Funkenbildung auszuschließen, wurde der Entstauber mit einem Wasservorabscheider kombiniert. Das zusätzliche Vorabscheiden grober Partikel schützt die Hauptfiltermedien. Dank der hervorragenden Abscheideleistung kann die gefilterte Luft wieder in den Arbeitsraum zurückgeführt werden. An einem Schleif- und Schweißarbeitsplatz ist ein mobiler Entstauber der DUSTOMAT Serie mit H-Prüfzeichen installiert. Absaugarme erfassen den Schweißrauch punktuell. Dank des sehr hohen Abscheidegrads des H-Filters darf die gereinigte Luft ebenfalls in den Arbeitsraum zurückgeführt werden. Am Klebearbeitsplatz, an dem Klebedämpfe und Gerüche entstehen, sorgt ein VACUMAT mit Aktivkohlefilter für saubere Luft. Zwölf Ölnebelabscheider OILMAC 800 saugen Emulsionsnebel an geschlossenen Schleif- und Zerspanungsmaschinen ab. Die integrierten Nachfilterkassetten H13 ermöglichen einen Umluftbetrieb. Zudem sorgt das Mehrfachfiltersystem für einen hohen Abscheidegrad der Partikel. Im Gegensatz zur zentralen Absauglösung sind die Ölnebelabscheider äußerst stromsparend, da sie nur nach Bedarf in Betrieb sind. Die kurzen Rohrsysteme sorgen für eine schnelle Luftführung des Ölnebels und verhindern dadurch, dass er sich ablagert. Pfaff-KSL setzt in der Zweitniederlassung in Lorsch einen FILTEROWER-100 Ecolight ein und verzichtet somit auf eine direkte Erfassung, die bei den häufigen Positionswechseln ständig nachgeführt werden müsste.



Helmut Pfänder
Leiter der Abteilung
Instandhaltung, Umwelt-
schutz, Arbeitsschutz und
Betriebssicherheit bei Pfaff

„Unsere Geschäftsleitung ist der Überzeugung, dass es immer wichtiger wird, die Gesundheit unserer Mitarbeiter zu schützen – auch jenseits der Gesetzeslage und sinkender Grenzwerte. Der Faktor Arbeitsschutz spielt auch beim Recruiting von Fachkräften eine immer größere Rolle für Pfaff. Je sauberer und ungefährlicher die Arbeitsplätze bei uns in der Halle sind, desto attraktiver sind wir als Arbeitgeber.“

Wir verwenden rund 95% nasse Bearbeitungsverfahren. Dabei entsteht unweigerlich Nebel. Wenn dieser beim Öffnen der Anlagen entweicht, hängt er in der Hallenluft und setzt sich auf alles ab. Das ist dreifach gefährlich: Die Dämpfe einzuatmen ist gesundheitsschädlich, es besteht die Gefahr, auf dem Hallenboden auszurutschen, auf dem sich der Nebel absetzt, und der Funkenflug an den Schleifmaschinen kann zu einem Brand führen.“



ESTA PLUS

UNSERE KOMPETENZEN

- » Innovationsführer durch kontinuierliche Weiterentwicklung
- » Beratung und Planung durch fachmännisch geschulte Mitarbeiter
- » Reibungslose Installation der Geräte durch motivierte Montageteams
- » Umfassender Support über die gesamte Produktlebensdauer
- » 45 Jahre Erfahrung
- » Kurze Lieferzeiten



ESTA Apparatebau GmbH & Co. KG

Gotenstraße 2 – 6
89250 Senden
Telefon: +49 (0) 7307 804-0
Telefax: +49 (0) 7307 804-500
E-Mail: anlagenbau@esta.com
www.esta.com

Mit einer stetig wachsenden Mitarbeiterzahl ist die ESTA Apparatebau GmbH & Co. KG eines der führenden Unternehmen im Bereich der Absaugtechnik. Mit Sitz in Senden und Ulm stellen wir seit 45 Jahren ein breites Spektrum an innovativen Produkten und maßgeschneiderten Lösungen für Industrie und Gewerbe her – für unterschiedlichste Branchen und Anwendungsbereiche.

Die Produktpalette umfasst neben mobilen und stationären Entstaubern auch Industriesauger, Schweißrauchfilter, Ölnebelabscheider, Absauggebläse, Absaugarme und zentrale Absauganlagen. Ein umfassendes Zubehörprogramm für Absaugtechnik komplettiert das Produktsortiment. Denn reine Luft am Arbeitsplatz ist nicht nur eine berufsgenossenschaftliche Forderung zum Gesundheitsschutz der Beschäftigten, sie steigert nachweislich die Produktivität am Arbeitsplatz.

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus