



FILTOWER

DAS HALLENLÜFTUNGSSYSTEM ZUR ABSAUGUNG VON
SCHWEISSRAUCH, STAUB & ÖLNEBEL

www.esta.com/filterturm

Hallenlüftungssystem FILTEROWER

Einzigartig: Die Filterturm-Technologie von ESTA

Die FILTEROWER-Serie ist die ideale Lösung, wenn eine punktuelle Erfassung von Rauch, Staub oder Öl-Emulsionsnebel allein nicht ausreicht oder die Direkterfassung bei Arbeiten an großen oder komplexen Werkteilen nicht praktikabel ist. In drei Leistungsstufen erhältlich, sorgen die Türme, je nach Hallengröße, für eine spürbar verbesserte Luftqualität.

Plug & Play: Schnell und einfach installiert

Die Filtertürme kommen ohne Rohrsystem aus und lassen sich im Handumdrehen nach dem „Plug & Play“-Prinzip in Betrieb nehmen: aufstellen, Elektrik und Druckluft anschließen, fertig! Und da die Türme flexibel in den Produktionsbereichen angeordnet werden können, sind sie bestens geeignet für wechselnde Arbeitsplätze.

3 Verschiedene Anwendungen

- » *Schweißrauch*
- » *Staub*
- » *Öl- & Emulsionsnebel*

2 Verschiedene Leistungsstufen

- FILTEROWER-160** – 12.000 m³/h
 - FILTEROWER-200** – 18.000 m³/h
-



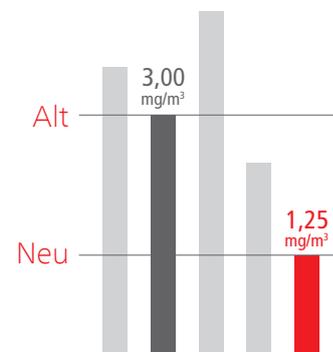
Schichtenlüftungsprinzip: So sparen Sie Heizkosten

Die FILTEROWER von ESTA arbeiten nach dem von der Berufsgenossenschaft empfohlenen Schichtenlüftungsprinzip: Sie saugen die verunreinigte Luft an der Anlagenoberseite an, filtern sie und leiten sie als saubere Atemluft in Bodennähe zugluftarm in die Arbeitsbereiche. Dank der vollständigen Rückführung der gereinigten Luft sparen Unternehmen in der kalten Jahreszeit bis zu 70 % Heizkosten ein.



Staubgrenzwerte fest im Griff

Die Hallenlüftungssysteme FILTEROWER punkten gleich zweifach: Sie verbessern in Produktionsbereichen effektiv die Luftqualität für Beschäftigte und leisten einen wichtigen Beitrag, die gesetzlichen Staubgrenzwerte einzuhalten. In der Praxis haben sich die Filtertürme vielfach als sinnvolle Unterstützung für bestehende Absaugvorrichtungen bewährt, nachdem der Allgemeine Staubgrenzwert für alveolengängige Stäube gemäß TRGS 900 drastisch verschärft wurde.



Leistungsstark, energieeffizient & leise

Die flüsterleisen Filtertürme von ESTA vereinen herausragende Absaug- und Filtrationsleistung mit einem Höchstmaß an Effizienz. Dafür sorgt die neue ESTA Steuerung in Kombination mit ausgefeilter Sensortechnik als auch der Einsatz von Frequenzumrichtern.



Hocheffizient & sparsam

Anwender können die Absaugleistung nach Bedarf regeln. Dadurch sinkt der Stromverbrauch der Türme signifikant.

Niedriges Betriebsgeräusch

Auch in puncto Geräuschpegel setzt ESTA dank optimierter Luftführung und laufruhigen Ventilatoren neue Maßstäbe: Mit max. 72 dB(A) sind die FILTERTOWER im Betrieb äußerst geräuscharm und sorgen somit für ein angenehmes Arbeiten.

Top-Performance

Die Filterturm-Serie ist in zwei Leistungsstufen bis zu einem maximalen Luftvolumenstrom von 18.000 Kubikmetern pro Stunde erhältlich.

ESTA STEUERUNG

Die ESTA Steuerung stellt einen energieeffizienten Gerätebetrieb sicher. Durch die Messung des aktuellen Volumenstroms und die vollautomatische Anpassung der Saugleistung an die jeweiligen Betriebsparameter, ergibt sich eine Stromeinsparung von bis zu 50% gegenüber einer herkömmlichen Differenzdrucksteuerung.



Mehrstufiges Filtersystem. Das Ergebnis: Reine Luft

1

Absaugung verschmutzter Luft

2

Einfacher Filterwechsel
dank ESTA Quick-Change
Filtersystem

3

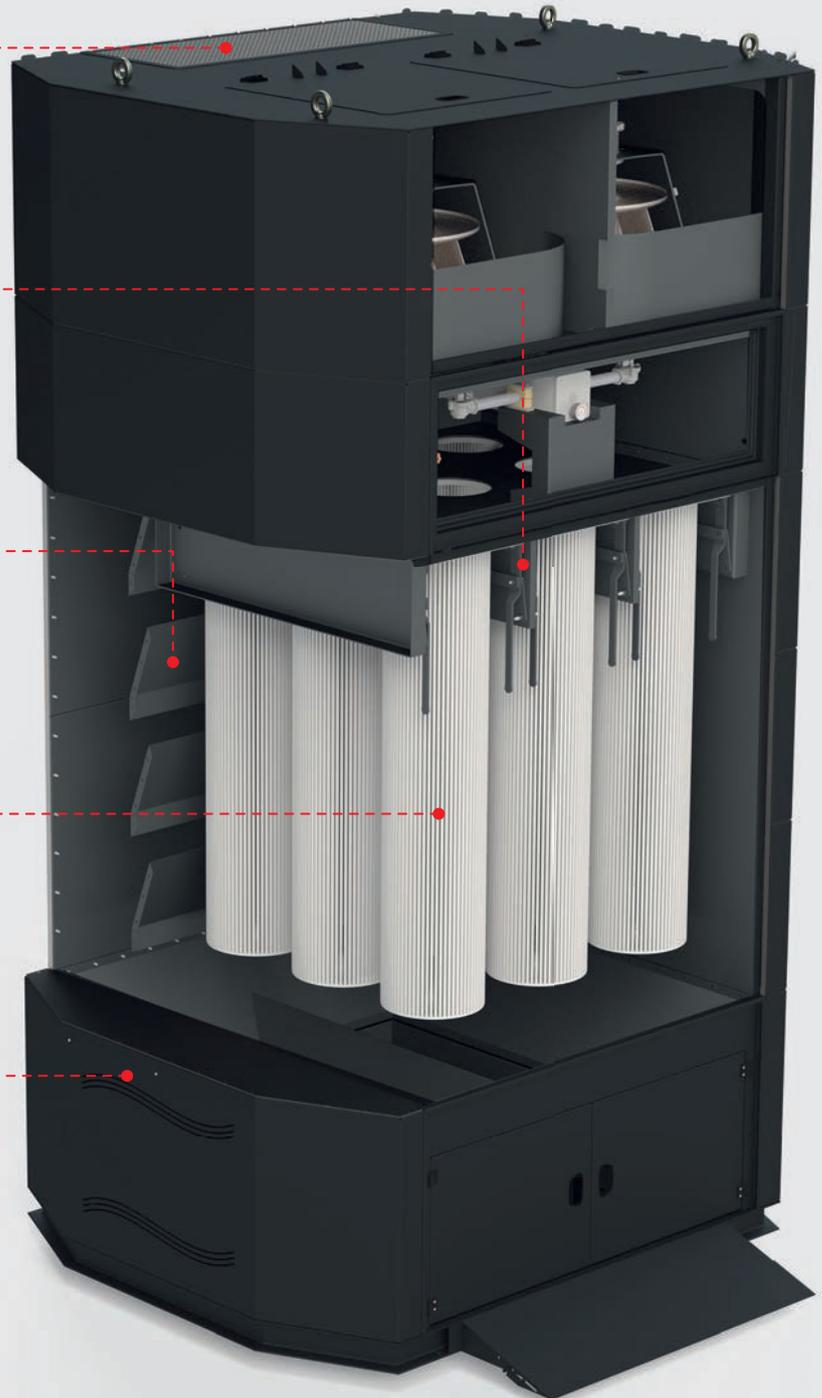
Vorabscheidesystem zur
Filtration grober Partikel

4

Hauptfiltration mit
Abscheideleistung 99,95 %

5

Zugluftarme Rückführung
der sauberen Luft



Schnelle Installation, einfaches Handling – den Fokus auf der Produktion

Gehäusekonstruktion

Die schallgedämmte Gehäusekonstruktion und die zugluftarmen Reinluftauslässe gewährleisten eine angenehme Arbeitsumgebung, auch direkt an der Anlage.

Filterwechselsystem

Das **ESTA QuickChange Filterwechselsystem** gewährleistet einen staubfreien und zeitsparenden Austausch der Filterpatronen.



Abreinigbare Filterpatronen

Das langlebige, aus polyester-Spinnvlies gefertigte Filtermaterial wird vollautomatisch mittels Druckluft von anhaftenden Schmutzpartikeln während des Saugbetriebs gereinigt, was niedrige Betriebskosten zur Folge hat. Dadurch wird eine kontinuierliche Saugleistung bei niedrigen Betriebskosten erreicht.





Ventilatoren

Die Filtertürme verfügen durch den Einsatz modernster Ventilatorentechnik und Frequenzumrichtern über einen regelbaren und damit energiesparenden Anlagenbetrieb.

Intuitive Steuerung



Das Herzstück bildet die ESTA Steuerung. Sie ermöglicht den effizienten Gerätebetrieb, in dem die Signale der Sensorik optimal verarbeitet werden.

Staubentnahme



Die abgeschiedenen Staubpartikel fallen im Anschluss an den Filtrationsprozess in eine fahrbare 300 Liter Schublade unterhalb des Filterraums. Zwei darin befindliche Sammelkartons werden vor Entnahme mit einem Deckel verschlossen, was eine staubarme Entsorgung des abgesaugten Materials sicherstellt.* Ein neuer, zusätzlicher Sammelbehälter fängt grobe Partikel und Funken auf, um den Hauptfilter zu schonen und das Risiko für etwaige Filterbrände zu minimieren.

* Angabe je nach Geräteausführung

Der Original-Filterturm von ESTA

- » Flexibel einsetzbar für Schweißrauch, Staub und Öl-Emulsionsnebel
- » Bessere Luftqualität für alle Mitarbeiter in Produktionshallen
- » Unterstützt die Einhaltung der gesetzlich vorgeschriebenen Staubgrenzwerte
- » Regelbarer, energiesparender Anlagenbetrieb
- » Stromeinsparungen von bis zu 50% dank ESTA EasyControl-Steuerung
- » Leistungsstark bis zu 18.000 m³/h Luftvolumenstrom
- » Geräuscharm im Betrieb
- » Bis zu 70% Heizkostensparnis durch Umluftbetrieb
- » Plug & Play Filterturm: aufstellen, Strom und Druckluft anschließen – fertig!
- » Keine Rohrleitungsinstallationen und Montagearbeiten notwendig
- » Niedrige Betriebskosten durch abreinigbare Dauerfilterpatronen

ESTA
www.esta.com



Technische Daten

FILTOWER		160	200
Max. Volumenstrom	m ³ /h	12.000	18.000
Netzspannung	V	400	400
Nennleistung	kW	7,5	2 × 7,5
Hauptfilter Filterfläche	m ²	157,5	225
Hauptfilter	Anzahl	9	9
Staubsaammelschublade	l	300	300
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.800 × 2.250 × 3.500	1.800 × 2.250 × 3.950
Gewicht	kg	1.320	1.800
Schalldruckpegel	dB(A)	72	72
Bestell-Nr.			
Standardausführung		899160	899200

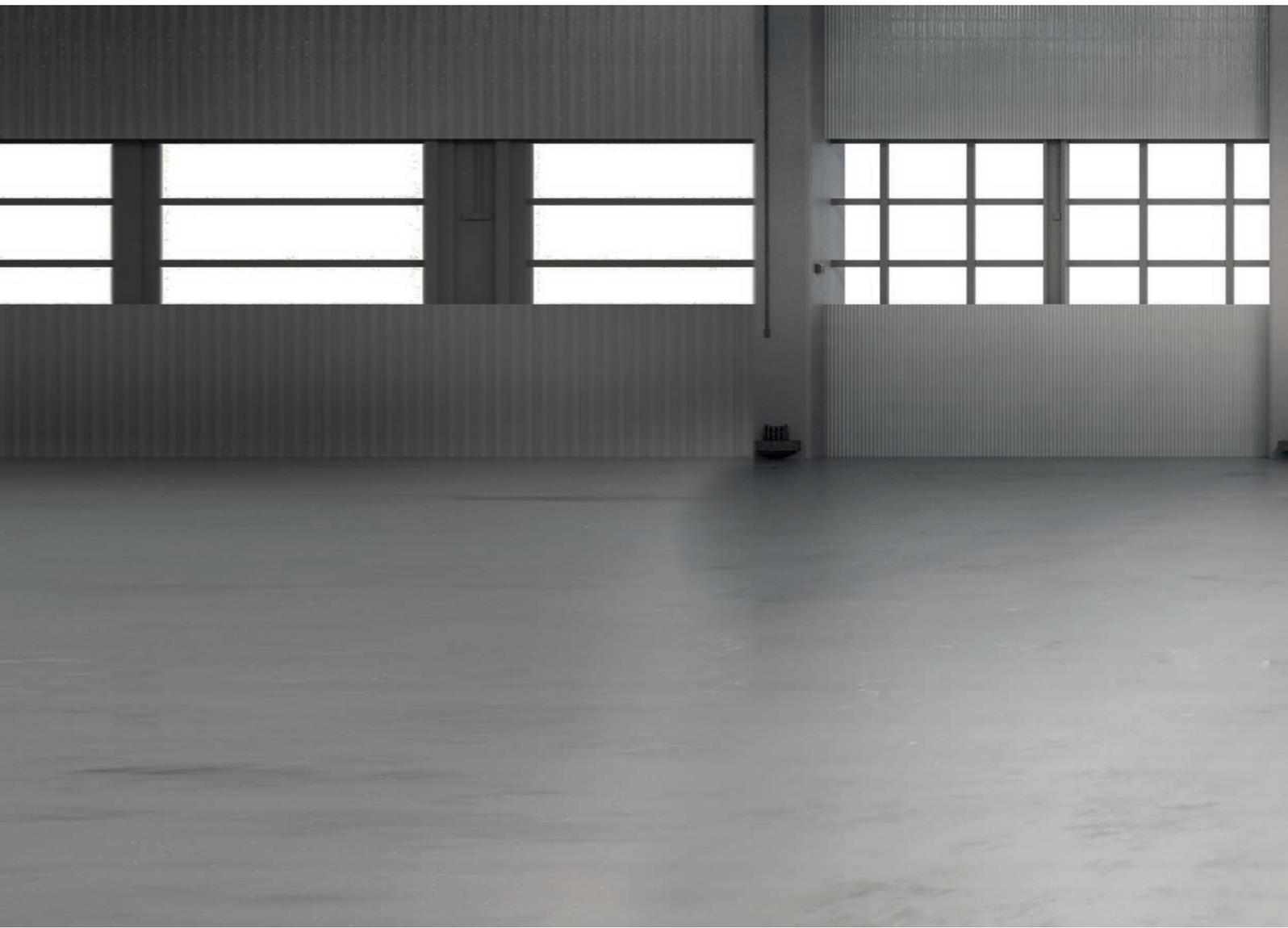


ESTA – Der Spezialist für Absaugtechnik

ESTA Absaugtechnik bietet seit über 50 Jahren umfassende Lösungen für alle Anwendungsbereiche. Von Einzelgeräten für unterschiedlichste Einsatzzwecke bis hin zu komplexen Absauganlagen – wir sorgen für ein konsequent sauberes Arbeitsumfeld.

Das schützt Maschinen, dient der Gesundheit Ihrer Mitarbeiter und schafft die Voraussetzungen für effizientes und qualitätsorientiertes Arbeiten.





ESTA Apparatebau GmbH & Co. KG

Gotenstraße 2–6

89250 Senden

Telefon 073073409680-0

Telefax 07307804-500

E-Mail info@esta.com

www.esta.com